

Opis przedmiotu zamówienia – OPZ

Ubijak Marshalla z zestawem form

A.	Przedmiot zamówienia:
	<p>Ubijak Marshalla:</p> <ul style="list-style-type: none">- sprawny- fabrycznie nowy- gotowy do użytkowania- liczba sztuk: 1 <p>Dostawa ubijaka Marshalla, do:</p> <ul style="list-style-type: none">- Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad Oddział w Poznaniu Wydział Technologii i Jakości Dróg – Laboratorium Drogowe Ul. Hawelańska 12, 61-625 Poznań <p>Gwarancja:</p> <ul style="list-style-type: none">- minimum 24 miesiące.
B.	Zakres zamówienia obejmuje:
	<ul style="list-style-type: none">- dostawę urządzenia pod wskazany w pkt. A adres, w godzinach 7:00 – 14:00, w dniu roboczym, tj. od poniedziałku do piątku,- zainstalowanie oraz uruchomienie ubijaka w miejscu jego docelowej pracy, wskazanym przez zamawiającego,- przeszkolenie personelu (5 osób) w zakresie obsługi dostarczonego sprzętu,- zapewnienie stałego, autoryzowanego serwisu gwarancyjnego oraz serwisu pogwarancyjnego przez producenta lub przedstawiciela,- w okresie gwarancyjnym, bezpłatne usuwanie wad fizycznych oraz awarii powstałych w związku z wadami materiałowymi
C.	Opis techniczny zamówienia:
1.	<p>Ubijak Marshalla powinien posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none">•betonowy blok podstawy i laminowany drewniany blok wg PN-EN 12697-30:2019-01 p.5.2•stalowy młot ubijający wg PN-EN 12697-30:2019-01 p.5.2•mocowanie podstawy ubijaka wg PN-EN 12697-30:2019-01 p.5.2•płytę ze stali miękkiej spełniającą wymagania PN-EN 12697-30:2019-01 p.5.2•mechanizm ubijaka wg PN-EN 12697-30:2019-01 p.5.2•pozostałe wymienione w normie 12697-30:2019-01 p.5.2 elementy <p>Ponadto:</p> <ul style="list-style-type: none">•napęd łańcuchowy•automatyczne opuszczanie młota przy dociskaniu formy•automatyczne podnoszenie młota przy zwalnianiu formy•cyfrowy licznik ubić z możliwością programowania liczby ubić i zapamiętywania stworzonego programu•system sterowania pozwalający na wykonanie ubić z częstotliwością podaną w normie PN-EN 12697-30:2019-01•system automatycznego zatrzymywania ubijaka po przeprowadzeniu zaprogramowanej liczby ubić•możliwość zatrzymania i wznowienia pracy bez resetu odliczania•otwieraną obudowę mechanizmu ubijaka•osłonę zabezpieczającą w miejscu montażu formy•możliwość zmiany ciężaru stopy ubijaka poprzez dołożenie obciążników•łatwo dostępny przycisk awaryjnego zatrzymania pracy urządzenia

	<p>•zasilanie 230 V, 50 Hz lub 400V, 50Hz</p> <p>Ubijak Marshalla powinien spełniać wszystkie wymagania normy PN-EN 12697-30:2019-01</p> <p>Ubijak Marshalla powinien posiadać aktualne świadectwo sprawdzenia Producenta na zgodność z normą PN-EN 12697-30:2019-01</p> <p>Zestaw form Marshalla Złożony z:</p> <ul style="list-style-type: none"> •10 sztuk cylindrów formy o wymiarach wewnętrznych pozwalających na wytworzenie próbki o średnicy 101,6 ±0,1mm •2 sztuk nadstaw formy (kołnierzy wydłużających) dopasowanych do cylindrów formy •10 sztuk podstaw formy, dopasowanych do cylindrów formy •1 sztuki lejka do napełniania formy •1 sztuki bloku grzejnego do rozgrzewania młota ubijaka •1 sztuki płyty z zamocowanymi dyskami <p>Zestaw form powinien spełniać wymagania normy PN-EN 12697-30:2019-01 p.5.3, p. 5.4, p.5.7</p>
3.	<p>Wykonawca w cenie ofertowej powinien ująć wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia, w tym również koszty związane z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - transportem - dojazdem - szkoleniem
4.	Termin wykonania dostawy: 8 tygodni od podpisania umowy